

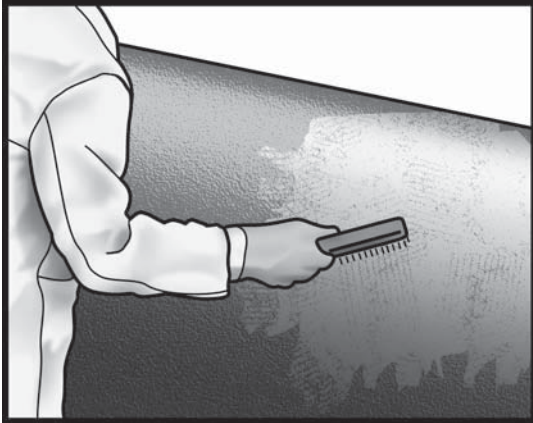


Corporate Office:
The Trenton Corporation
7700 Jackson Rd.
Ann Arbor, MI 48103
734/424-3600
Fax: 734/426-5882
trenton@trentoncorp.com

Houston Div./Export Office:
1880 S. Dairy Ashford Rd.
Suite 697
Houston, TX 77077
281/556-1000
Fax: 281/556-1122
tweber@trenton.corp.com

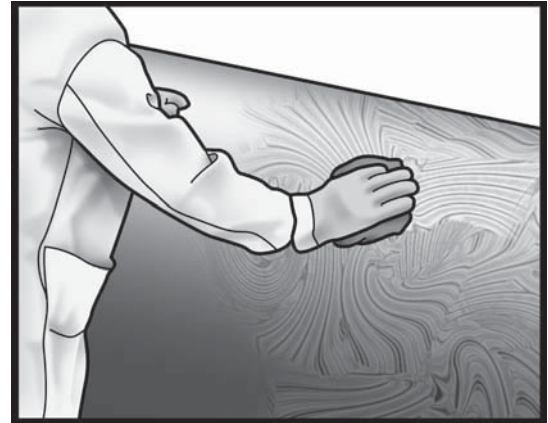
Trenton Europe:
8 rue de Berri
75008 Paris
France
Tel: +33(0) 1 42 99 95 78
Fax: +33(0) 1 42 99 95 79
europe@trentoncorp.com

Wax-Tape Application Procedures



Step 1: SURFACE PREPARATION

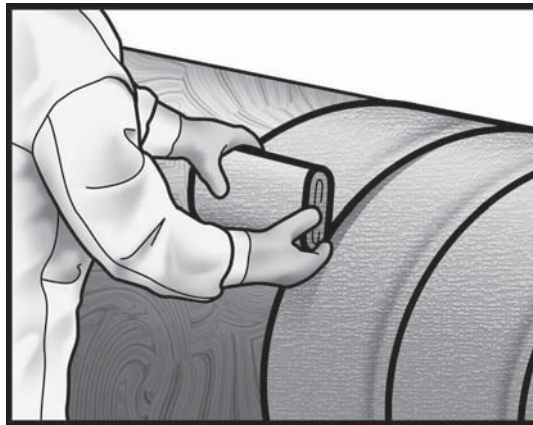
Wire brush and wipe the surface so that it is free from loose rust, scale and other foreign matter. Surface should be wiped as dry as possible.



Step 2: APPLY PRIMER

Apply *Wax-Tape Primer* or *Temcoat* to the surface by brush or by hand. Only a thin film of primer is required.

Where moisture is present, rub and press primer onto the surface, displacing moisture and insuring that the primer is adhering to the metal surface.



Step 3: APPLY WAX-TAPE

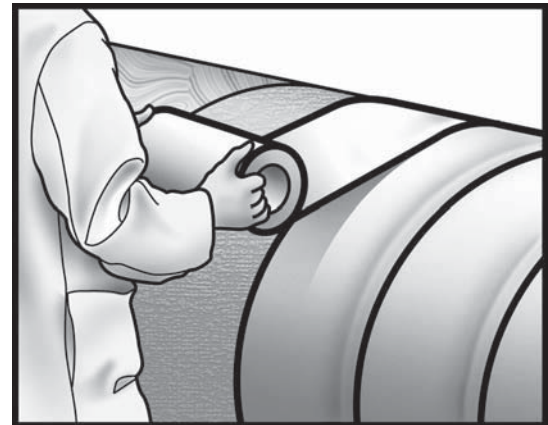
For BELOWGROUND applications use #1 or #2 Wax-Tape.

For ABOVEGROUND applications, use only #2 Wax-Tape.

Apply *Wax-Tape*, allowing for at least a 1" overlap. The *Wax-Tape* should overlap 3-6" over any existing coated or painted surface. While wrapping, apply slight tension and press the *Wax-Tape* into place making sure that there are no air pockets under the tape and that the tape is in intimate contact with the pipe. Also, press and smooth out the lap seams to ensure that the laps are sealed.

When applying tape to irregular surfaces, allow slack in the tape so that it can be molded into conformity with the surface. This will prevent voids under the tape and ensure intimate contact of the *Wax-Tape* to the surface.

NOTE: Any Trenton Primer can be used including *Temcoat*, *Temcoat 3000*, *Wax-Tape Primer (Brown)* or *Wax-Tape Primer (White)* (recommended for #2A or #2W *Wax-Tape* applications)



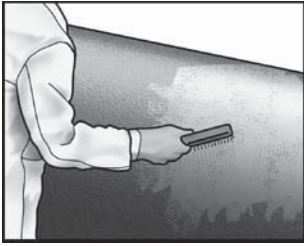
Step 4: APPLY OUTERWRAP (OPTIONAL)

Where additional mechanical protection is required BELOWGROUND, due to severe backfill soil, over-wrap #1 or #2 *Wax-Tape* with either *Poly-Ply*, *Guard-Wrap*, *Glas-Wrap* or *MC Outerwrap* and back fill immediately after application of #1 *Wax-Tape*. No drying or curing time is required.

Where additional mechanical protection is required ABOVEGROUND over-wrap #2 *Wax-Tape* with *MC Outerwrap*.

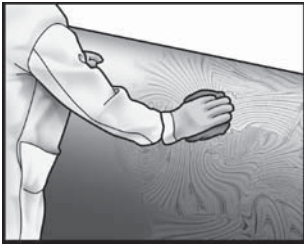
If required, #2 *Wax-Tape* can be painted. Allow 2-14 days (depending on atmospheric conditions) for the *Wax-Tape* to firm up before painting. An acrylic latex paint is recommended.

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN WAX-TAPE



Paso 1. PREPARACION DE SUPERFICIE

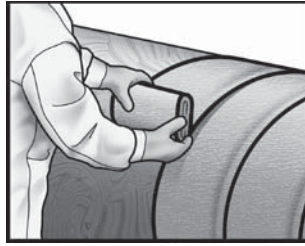
Cepille con grata de alambre y limpie la superficie para que este libre de oxido suelto, viruta y otros materiales extraños. La superficie debe quedar limpia, lo más seca posible y preparada de acuerdo a las guías para preparación de superficie SSPC-2 o ISO st-2.



Paso 2. APLICACION DEL PRIMER

Aplique el Primer Wax-Tape o el Temcoat a la superficie con brocha o a mano. Solo una fina capa de Primer es requerida.

Cuando hay humedad presente, frote y presione el Primer a la superficie, desplazando la humedad y asegurándose que el Primer quede adherido a la superficie de metal.



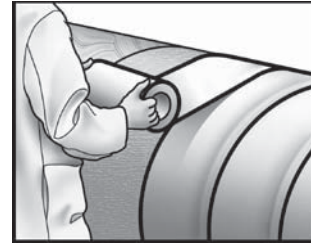
Paso 3. APLICACION DEL WAX-TAPE

Para aplicaciones BAJO TIERRA aplique Wax-Tape #1 o Wax-Tape #2. Tenga en cuenta que el Primer Temcoat o el Temcoat 3000 pueden ser usados con Wax-Tape #2 bajo tierra.

Para aplicaciones en la SUPERFICIE, solo use el Wax-Tape #2. Cuando vaya a aplicar el Wax-Tape #2, limpie sus manos o guantes de Primer. No aplique Primer en la superficie de la cinta.

Aplique Wax-Tape, permitiendo al menos 1" (2.5 cm) de traslape. El Wax-Tape debería traslaparse de 3-6" (7.5 cm to 15 cm) sobre cualquier recubrimiento o pintura existente. Mientras envuelve la cinta, aplique una ligera tensión y presione el Wax-Tape a la superficie, garantizando que no queden bolsas de aire bajo la cinta y que quede en íntimo contacto con la tubería. Adicional a esto, presione y suavice el traslape garantizando que en cada vuelta quede sellado el traslape.

Al aplicar la cinta en superficies irregulares como bridas, accesorios y válvulas; no aplique la cinta con tensión. Deje una holgura en la cinta para que pueda ser moldeado en conformidad con la superficie. Esto evita que se presenten vacíos o bolsas de aire bajo la superficie y garantizara el contacto directo del Wax-Tape a todas las áreas expuestas de la tubería y otras superficies irregulares.

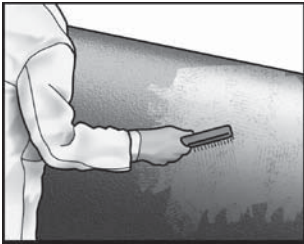


Paso 4. APLICACION DEL RECUBRIMIENTO EXTERNO - OUTERWRAP (OPCIONAL)

Cuando se requiere protección mecánica adicional BAJO TIERRA, debido a rellenos con escombros o gravilla, envuelva el Wax-Tape #1 o #2, bien sea con, Poly-Ply, Guard-Wrap, Glas-Wrap o el MC Outerwrap y rellene de nuevo después de la aplicación del Wax-Tape #1. No es necesario tiempo de curado o secado después de la aplicación, excepto cuando se utiliza el MC Outerwrap, el cual si requiere de cómo mínimo 1 hora de curado. Cuando se requiere protección mecánica adicional en la SUPERFICIE, envuelva el Wax-Tape #2 con el MC Outerwrap.

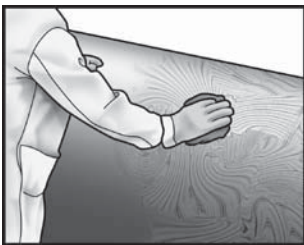
Si es necesario pintar la Cinta Wax-Tape #2, permita que la cinta si fije a la tubería durante un periodo de 2 a 14 días (dependiendo de las condiciones atmosféricas) antes de ser pintada. Se recomienda el uso de una pintura de látex acrílico.

Procédures d'application de Wax-Tape



Etape 1. PREPARER LA SURFACE

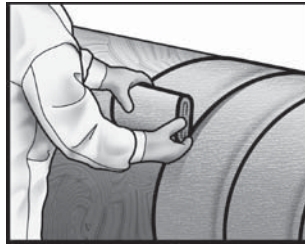
Brosser la surface pour la débarrasser des débris de rouille, des incrustations et autres impuretés. La surface doit être aussi sèche que possible.



Etape 2. APPLIQUER LE PRIMAIRE

Appliquer du Wax-Tape Primer ou du Temcoat sur la surface avec une spatule ou à la main. Une fine couche de primaire suffit.

Si la surface est humide, frotter et presser le primaire sur la surface pour chasser l'humidité et assurer l'adhésion du primaire sur la surface métallique.



Etape 3. APPLIQUER LES BANDES WAX TAPE

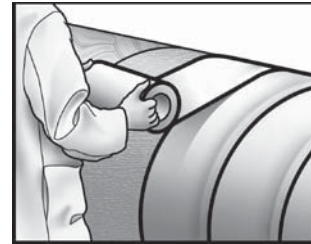
Pour les applications SOUTERRAINES, utiliser le WAX TAPE N° 1 ou N° 2.

Pour les applications AERIENNES, utiliser exclusivement le WAX TAPE N° 2.

Appliquer le Wax-Tape en assurant un recouvrement d'au moins 2,5 cm. Le Wax-Tape doit recouvrir toutes les surfaces revêtues ou peintes sur 5 à 10 cm. Enrouler le Wax-Tape en le tendant légèrement et en le pressant en place pour éviter de créer des poches d'air sous la bande et assurer un contact intime avec la conduite. Presser et lisser les bords pour assurer l'étanchéité du recouvrement des spires.

Si la bande est appliquée sur une surface irrégulière, appliquer sans tension pour qu'il puisse épouser la forme de la surface. Cela évite les vides sous la bande et assure un contact intime du Wax-Tape avec la surface.

NOTE : On peut utiliser tous les primaires Trenton, a savoir Temcoat, Temcoat 3000, Wax-Tape Primer (Marron) ou Wax-Tape Primer (Blanc) (recommandé pour les applications de Wax-Tape N° 2A ou N° 2W).



Etape 4. APPLIQUER LA PROTECTION MECANIQUE (FACULTATIF)

Une protection mécanique supplémentaire est nécessaire pour les applications enterrées pour protéger le système lors du remblai, on peut enrober le Wax-Tape n° 1 ou 2 avec du Poly-Ply, du Guard-Wrap, du Glas-Wrap ou du MC Outerwrap, et remblayer immédiatement après l'application du Wax-Tape N° 1. Aucun temps de séchage ou de durcissement n'est nécessaire.

Lorsqu'une protection mécanique est nécessaire en aérien, enrober le Wax-Tape N° 2 avec du MC Outerwrap.

Si nécessaire, le Wax-Tape N° 2 peut être peint. Il faut laisser le Wax-Tape durcir pendant 2 à 14 jours (selon les conditions atmosphériques) avant de le peindre. Il est recommandé d'utiliser une peinture latex acrylique.